(19)日本国特許庁(JP)

(12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号

特開平7-330964

(43)公開日 平成7年(1995)12月19日

(51) Int.Cl. ⁶		酸別記号	庁内整理番号	FΙ	技術表示箇所
COSL	23/00	LCD			
	9/06	LBG			
	65/00	LNY			
	101/00	LSZ			
				審査請求	未請求 請求項の数7 OL (全 7 頁)
(21)出願番号		特顧平6-121538		(71)出顧人	000002141
					住友ペークライト株式会社
(22)出願日		平成6年(1994)6	月2日		東京都品川区東品川2丁目5番8号
				(72)発明者	古川 禎史
					東京都千代田区内幸町1丁目2番2号 住 友ペークライト株式会社内
					X. V. D. J. I. WALLEY

(54) 【発明の名称】 透明ポリマーアロイ

(57)【要約】

【構成】 非晶性ポリオレフィン(A)と、結晶性ポリオレフィン及びスチレン系エラストマーの溶融混合物(B)との配合比率が、99重量%:1重量%~60重

(B) との配合比率が、99重量%:1重量%~60重量%:40重量%であり、該混合物(B)と該非晶性ポリオレフィン(A)との常温での屈折率差が0.03以下である透明ポリマーアロイ。

【効果】 通常の熱可塑性樹脂に用いられている加工方法、例えば射出成形、押し出し成形等により、容易に成形品やフィルム、シートに加工され、非晶性ポリオレフィンの特徴、中でも特に優れた透明性・防湿性・成形性を損なわず強靭化したものであり、物性バランス、外観、透明性、成形性、防湿性、耐衝撃性に優れた製品を与える。

【特許請求の範囲】

【請求項1】 非晶性ポリオレフィン(A)と、結晶性ポリオレフィン及びスチレン系エラストマーの溶融混合物(B)から成り、該混合物(B)と該非晶性ポリオレフィン(A)との常温での屈折率差が0.03以下であることを特徴とする新規な透明ポリマーアロイ。

【請求項2】 非晶性ポリオレフィン(A)と、結晶性ポリオレフィン及びスチレン系エラストマーの溶融混合物(B)との配合比率が、99重量%:1重量%~60重量%:40重量%であることを特徴とする請求項1記載の新規な透明ポリマーアロイ。

【請求項3】 非晶性ポリオレフィン(A)が、シクロペンタジエンないしその誘導体とノルボルナジエンないしその誘導体との付加反応物と、エチレン、ブタジエン、又はスチレン誘導体から選ばれた1種以上の不飽和単量体との共重合体、又はその水素添加物であることを特徴とする請求項1又は2記載の新規な透明ポリマーアロイ。

【請求項4】 非晶性ポリオレフィン(A)が、ジシクロペンタジエンないしその誘導体とエチレンとの付加反 20 応物と、エチレン、ブタジエン、又はスチレン誘導体から選ばれた1種以上の不飽和単量体との共重合体であることを特徴とする請求項1又は2記載の新規な透明ポリマーアロイ。

【請求項5】 非晶性ポリオレフィン(A)が、テトラシクロー3ードデセンないしその誘導体とビシクロヘプトー2ーエンないしその誘導体からなる開環重合体の水素添加物であることを特徴とする請求項1又は2記載の新規な透明ポリマーアロイ。

【請求項6】 結晶性ポリオレフィンが、高密度ポリエ 30 チレン(HDPE)、中密度ポリエチレン(MDPE)、低密度ポリエチレン(LDPE)、直鎖状低密度ポリエチレン(LLDPE)、ポリプロピレン(PP)より選ばれた1種であることを特徴とする請求項1、2、3、4又は5記載の新規な透明ポリマーアロイ。

【請求項7】 スチレン系エラストマーが、ブタジエンースチレン共重合体(ランダム共重合体、ブロック共重合体、グラフト共重合体)及びその水添物、スチレンーブタジエンースチレン共重合体(SEBS)、イソプレンースチレン共重合体(SEP)、スチレンーイソプレン共重合体(SEP)、スチレンーイソプレンスチレン共重合体(SEPS)、水添スチレンーイソプレンースチレン共重合体(SEPS)より選ばれた1種であることを特徴とする請求項1、2、3、4、5又は6記載の新規な透明ポリマーアロイ。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【産業上の利用分野】本発明は、射出成形等によりIC トレー成形品等として、又押出成形等により透明性を必 50

要とする薬品包装 (PTP包装) 用シートあるいは、フィルム等として利用できる新規な透明ポリマーアロイに関するものである。更に詳しくは、相溶性に優れる特定の非晶性ポリオレフィンと、常温で非晶性ポリオレフィンとほぼ同等の屈折率に調製した特定の結晶性ポリオレフィン及びスチレン系エラストマーの溶融混合物とを組み合わせることにより得られる、物性バランス、外観、透明性、成形性、防湿性、耐衝撃性に優れた新規な透明ポリマーアロイに関するものである。

10 [0002]

【従来の技術】非晶性ポリオレフィンは、機械的強度、成形性、透明性、防湿性、寸法安定性に優れた特性を持っているが、非常に脆く、射出成形・押出成形等により作製した成型品、シートあるいはフィルムは、実用的には耐衝撃性が不足している。この非晶性ポリオレフィンの欠点を改良の為、種々の検討が行われているが、非晶性ポリオレフィンの特性をすべて損なわず強靭化されたものはなく、非晶性ポリオレフィンの特徴、中でも特に優れた透明性・防湿性・成形性を損なわず強靭化することが望まれている。

[0003]

【発明が解決しようとする課題】本発明は、非晶性ポリオレフィンに、常温で非晶性ポリオレフィンとほぼ同等の屈折率に調製した特定の結晶性ポリオレフィン及びスチレン系エラストマーの溶融混合物を配合することにより、分散粒子径を微細にすることにより、物性バランス、外観、透明性、成形性、防湿性、耐衝撃性に優れるとともに、成型品・フィルム・シート等の成形加工性に優れた新規な透明ポリマーアロイを提供することを目的とするものである。

[0004]

40

【課題を解決するための手段】一般に、二種以上の樹脂 を組み合わせた場合に、透明性良好なものを得るために は、各々の樹脂の屈折率が近いものを選ぶこと、相溶性 の良好な樹脂の組み合わせを選び、分散粒子径をできる だけ微細に分散させることが必要である。しかし、樹脂 の組み合わせで互いに相溶し合う場合はまれであり、ほ とんどの場合得られたブレンド物は白濁していまい、不 透明なものが得られるケースが大多数である。そこで様 々な検討を行った結果、特定の非晶性ポリオレフィン と、常温で非晶性ポリオレフィンとほぼ同等の屈折率に 調製した特定の結晶性ポリオレフィン及びスチレン系エ ラストマーの溶融混合物とを組み合わせることにより、 非晶性ポリオレフィンの特徴、中でも特に優れた透明性 ・防湿性・成形性を損なわず強靭化することが可能とな り、物性バランス、外観、透明性、成形性、防湿性、耐 衝撃性に優れた新規なポリマーアロイが得られることを 見いだし本発明を完成するに至った。即ち本発明は、非 晶性ポリオレフィン(A)と、結晶性ポリオレフィン及 びスチレン系エラストマーの溶融混合物(B)から成

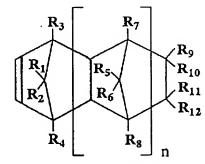
り、該混合物 (B) と該非晶性ポリオレフィン (A) と の常温での屈折率差が 0.03以下であることを特徴と する新規な透明ポリマーアロイであり、好ましくは非晶 性ポリオレフィン(A)と、結晶性ポリオレフィン及び スチレン系エラストマーの溶融混合物(B)との配合比 率が、99重量%:1重量%~60重量%:40重量% であることを特徴とする新規な透明ポリマーアロイであ

【0005】本発明に、用いられる非晶性ポリオレフィ ン(A)とは、環状オレフィン構造を有する重合体であ り、その構造及び性質より非晶性ポリオレフィンと言え る。非晶性ポリオレフィン(A)の例としては、例え ば、下記の一般式で表される非晶性重合体が挙げられ る。

(ただし、式中nは1以上の正の整数、mは1以上の正 の整数、R1 は水素原子、ハロゲン原子、CH3 CH 2基、又はC6H4R2基を表し、R2は水素原子、炭化水 素基、アルコキシ基、ハロゲン化炭化水素基又はハロゲ ン原子を示す。また、Xはシクロペンタジエンないしそ の誘導体とノルボルナジエンないしその誘導体との付加 反応物もしくはその水素添加物の残基、又はジシクロペ ンタジエンないしその誘導体とエチレンとの付加反応物 の残基を表す。)

【0006】シクロペンタジエンないしその誘導体とノ ルボルナジエンないしその誘導体との付加反応物の水素 添加物、又はジシクロペンタジエンないしその誘導体と エチレンとの付加反応物の一般式は下記に示すものであ る。

【化1】



(ただし、式中nは1以上の正の整数であり、Ri~R 12 はそれぞれ独立に、水素原子、ハロゲン原子、及び炭 化水素基より選ばれる原子もしくは基を示し、R。~R 12 は、互いに結合して単環又は多環を形成していてもよ い。)

【0007】上記、シクロペンタジエンないしその誘導 体とノルボルナジエンないしその誘導体との付加反応物 の水素添加物、又はジシクロペンタジエンないしその誘

ラシクロー3ードデセン、8-メチルテトラシクロー3 -ドデセン、8-エチルテトラシクロ-3-ドデセン、 8-プロピルテトラシクロ-3-ドデセン、8-ブチル テトラシクロー3ードデセン、8-イソプチルテトラシ クロー3ードデセン、8-ヘキシルテトラシクロー3-ドデセン、8-ステアリルテトラシクロ-3-ドデセ ン、5、10-ジメチルテトラシクロ-3-ドデセン、 10-ジメチルテトラシクロー3ードデセン、8. 9-ジメチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-エチル -ジメチルテトラシクロ-3-ドデセン、2、7、9-トリメチルテトラシクロー3ードデセン、9-エチルー 2, 7-ジメチルテトラシクロ-3-ドデセン、9-イ ソプチルー2, 7ージメチルテトラシクロー3ードデセ ン、9、11、12-トリメチルテトラシクロー3-ド デセン、9-エチル-11, 12-ジメチルテトラシク ロー3ードデセン、9ーイソブチルー11,12ージメ チルテトラシクロー3ードデセン、5,8,9,10-テトラメチルテトラシクロー3ードデセン、8-エチリ 20 デンテトラシクロー3ードデセン、8-エチリデンー9 ーメチルテトラシクロー3ードデセン、8-エチリデン -9-エチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-エチリ デン-9-イソプロピルテトラシクロ-3-ドデセン、 8-エチリデン-9-ブチルテトラシクロ-3-ドデセ ン、8-n-プロピリデンテトラシクロ-3-ドデセ ン、8-n-プロピリデン-9-メチルテトラシクロー 3-ドデセン、8-n-プロピリデン-9-エチルテト ラシクロー3ードデセン、8-n-プロピリデンー9-イソプロピルテトラシクロ-3-ドデセン、8-n-プ ロピリデン-9-ブチルテトラシクロ-3-ドデセン、 8-イソプロピリデンテトラシクロ-3-ドデセン、8 -イソプロピリデン-9-メチルテトラシクロ-3-ド デセン、8-イソプロピリデン-9-エチルテトラシク ロー3ードデセン、8-イソプロピリデン-9-イソプ ロピルテトラシクロー3ードデセン、8-イソプロピリ デンー 9 ーブチルテトラシクロー 3 ードデセン、8 ーク ロロテトラシクロー3ードデセン、8ープロモテトラシ クロー3ードデセン、8-フルオロテトラシクロー3-ドデセン、8,9-ジクロロテトラシクロ-3-ドデセ 40 ン、ヘキサシクロー4ーヘプタデセン、12ーメチルへ キサシクロー4ーヘプタデセン、12-エチルヘキサシ クロー4-ヘプタデセン、12-イソプチルヘキサシク ロー4-ヘプタデセン、1,6,10-トリメチルー1 2-イソプチルヘキサシクロ-4-ヘプタデセン、オク タシクロー5ードコセン、15ーメチルオクタシクロー 5-ドコセン、15-エチルオクタシクロ-5-ドコセ ン、ペンタシクロー4ーヘキサデセン、1,3ージメチ ルペンタシクロー4ーヘキサデセン、1,6ージメチル ペンタシクロー4ーヘキサデセン、15,16-ジメチ 導体とエチレンとの付加反応物としては、例えば、テト 50 ルペンタシクロー4ーヘキサデセン、ヘプタシクロー5

ーエイコセン、ヘプタシクロー5ーヘンエイコセン、ペンタシクロー4ーペンタデセン、1,3ージメチルペンタシクロー4ーペンタデセン、1,6ージメチルペンタシクロー4ーペンタデセン、14,15ージメチルペンタシクロー4ーペンタデセン、ペンタシクロー4,10ーペンタデカジエン等が挙げられる。

【0008】また、スチレン誘導体としては、例えばスチレン、o-メチルスチレン、m-メチルスチレン、p-メチルスチレン、 $\alpha-$ メチルスチレン、o-クロルス*

* チレン、m-クロルスチレン、p-クロルスチレン、o-エチルスチレン、m-エチルスチレン、p-エチルスチレン、p-エチルスチレン、p-クロロエチルスチレン、p-メチル-α-メチルスチレンなどが用いられる。なお、これらは2種類以上の混合物としても使用できる。

【0009】また、非晶性ポリオレフィン(A)の他の例としては、下記の一般式の様なものも挙げられる。

 CH_2 CH_2

(ただし、式中nは0又は1以上の正の整数、mは1以 20上の正の整数であり、 $R_1 \sim R_4$ は、水素原子、又は炭化水素基である。)

【0010】上記、テトラシクロー3ードデセンないし その誘導体の例としては、テトラシクロー3ードデセ ン、5,10-ジメチルテトラシクロ-3-ドデセン、 2, 10-ジメチルテトラシクロ-3-ドデセン、1 1, 12-ジメチルテトラシクロ-3-ドデセン、2, 7,9-トリメチルテトラシクロ-3-ドデセン、9-エチルー2, 7ージメチルテトラシクロー3ードデセ ン、9-イソブチル-2、7-ジメチルテトラシクロ- 30 3-ドデセン、9,11,12-トリメチルテトラシク ロー3ードデセン、9ーエチルー11,12ージメチル テトラシクロー3ードデセン、9ーイソブチルー11, 12-ジメチルテトラシクロ-3-ドデセン、5,8, 9,10-テトラメチルテトラシクロ-3-ドデセン、 8-メチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-エチルテ トラシクロー3ードデセン、8ープロピルテトラシクロ -3-ドデセン、8-ヘキシルテトラシクロ-3-ドデ セン、8-ステアリルテトラシクロ-3-ドデセン、 8, 9-ジメチルテトラシクロー3ードデセン、8-メ 40 チルー9-エチルテトラシクロー3-ドデセン、8-シ クロヘキシルテトラシクロー3ードデセン、8-イソブ チルテトラシクロー3ードデセン、8ープチルテトラシ クロー3ードデセン、8-エチリデンテトラシクロー3 -ドデセン、8-エチリデン-9-メチルテトラシクロ -3-ドデセン、8-エチリデン-9-エチルテトラシ クロー3ードデセン、8-エチリデン-9-イソプロピ ルテトラシクロー3ードデセン、8-エチリデン-9-ブチルテトラシクロー3ードデセン、8-n-プロピリ

ン-9-メチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-n-プロピリデン-9-エチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-n-プロピリデン-9-イソプロピルテトラシクロ-3-ドデセン、8-n-プロピリデン-9-ブチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-イソプロピリデン-9-メチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-イソプロピリデン-9-エチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-イソプロピリデン-9-エチルテトラシクロ-3-ドデセン、8-イソプロピリデン-9-ブチルテトラシクロ-3-ドデセン等が挙げられる。

【0011】また、ビシクロへプトー2ーエンないしその誘導体の例としては、ビシクロへプトー2ーエン、6ーメチルビシクロへプトー2ーエン、5,6ージメチルビシクロへプトー2ーエン、1ーメチルビシクロへプトー2ーエン、6ーエチルビシクロへプトー2ーエン、6ーイソブトー2ーエン、6ーイソブチルビシクロへプトー2ーエン、6ーイソブチルビシクロへプトー2ーエン、7ーメチルビシクロへプトー2ーエン、7ーメチルビシクロへプトー2ーエン等が挙げられる。非晶性ポリオレフィン(A)は、70~170℃の範囲の熱変形温度を有しており、使用される用途により最適なものを選ぶことが可能であり、PTP包装用シート等の真空成形性を要求される用途では、熱変性温度が100℃以下のものを用いることが好ましい。

0012 次に、本発明の溶融混合物(B)の一成分 として用いられる結晶性ポリオレフィンとは、エチレー3ードデセン、8ーエチリデンー9ーエチルテトラシ クロー3ードデセン、8ーエチリデンー9ーイソプロピ ン、プロピレン、ブテンー1、ヘプテンー1、ペンテンルテトラシクロー3ードデセン、8ーエチリデンー9ー ブチルテトラシクロー3ードデセン、8ーnープロピリ ランダムまたはブロック等の形態をなす相互共重合体、デンテトラシクロー3ードデセン、8ーnープロピリデ 50 これら α ーオレフィンの過半重量と他の不飽和単量体と

10

のランダム、ブロックもしくはグラフト等の共重合体、 またはこれらの重合体の酸化、ハロゲン化、スルホン化 したものであり、少なくとも部分的に結晶性を示すもの である。ここで他の不飽和単量体としては例えば、アク リル酸、メタクリル酸、マレイン酸、イタコン酸、アク リル酸メチル、アクリル酸エチル、メタクリル酸メチ ル、無水マレイン酸アリールマレイン酸イミド、アルキ ルマレイン酸イミド等の不飽和有機酸またはその誘導 体、及び酢酸ビニル、酪酸ビニル等のビニルエステル、 スチレン、メチルスチレン等の芳香族ビニル化合物、ビ ニルトリメチルメトキシシラン、ソーメタクリロイルオ キシプロピルトリメトキシシラン等のビニルシラン、ジ シクロペンタジエン、4-エチリデン-2-ノルボルネ ン等の非共役ジエンなどを用いることができる。共重合 体の場合には、αーオレフィンや他の単量体は、2種に 限らず、複数種からなるものであってもよい。なお、こ れらは2種類以上の混合物としても使用できる。中で も、好ましく用いられるものは、スチレン系エラストマ ーと相溶性が良好で、防湿性に優れた高密度ポリエチレ ン (HDPE)、中密度ポリエチレン (MDPE)、低 20 密度ポリエチレン(LDPE)、直鎖状低密度ポリエチ レン(LLDPE)、ポリプロピレン(PP)等であ る。

【0013】また、本発明の溶融混合物 (B) の一成分 として用いられるスチレン系エラストマーとは、室温で 弾性体である重合体材料をいう。その具体例としては、 ブタジエンースチレン共重合体(ランダム共重合体、ブ ロック共重合体、グラフト共重合体などすべて含まれ る)及びその水添物、スチレンーブタジエンースチレン 共重合体(SBS)、水添スチレンーブタジエンースチ 30 レン共重合体(SEBS)、イソプレンースチレン共重 合体、水添スチレンーイソプレン共重合体(SEP)、 スチレンーイソプレンースチレン共重合体(SIS)、 水添スチレンーイソプレンースチレン共重合体(SEP S) などが挙げられる。中でも本発明で、結晶性ポリオ レフィンとの相溶性が良好で、好ましく用いられるスチ レン系エラストマーは、SEBS, SEP, SEPS, 水添スチレンープタジエンーオレフィン結晶ブロック共 重合体(SEBC)であり、中でも好ましいスチレン含 量は、10~80重量%であり、更に好ましくは、30 ~70重量%であり、より好ましいのは、40~70重 量%である。そして、互いに相溶性の良好な結晶性ポリ オレフィンとスチレン系エラストマーを溶融混練するこ とにより、両者を非常に微細に分散させることが可能で あり、実質上分子レベルで完全相溶させることにより、 非晶性ポリオレフィンとの屈折率差が、0.01以下、 好ましくは屈折率差のない溶融混合物を作製することが 可能となる。更に、この溶融混合物を用いることによ り、非常に透明性、防湿性に優れ、非晶性ポリオレフィ ンの欠点(特に耐衝撃性)を改良した新規な透明ポリマ 50 ラストマー(SEPS;セプトン 2104 [クラレ

ーアロイを得ることが可能となった。

【0014】本発明による透明ポリマーアロイにおい て、非晶性ポリオレフィン(A)と、常温で非晶性ポリ オレフィンとほぼ同等の屈折率に調製した特定の結晶性 ポリオレフィン及びスチレン系エラストマーの溶融混合 物(B)との配合比率は、99重量%:1重量%~60 重量%:40重量%である。非晶性ポリオレフィンの含 量が60重量%より少ない場合は、成形加工性、防湿 性、剛性が十分でなく、99重量%より多い場合は、耐 衝撃性において好ましい性質が得られない。また、更に 防湿性をかなり重視する場合においては、非晶性ポリオ レフィン(A)と溶融混合物(B)との配合比率が、9 9重量%:1重量%~90重量%:10重量%が好まし く、更に好ましくは99重量%:1重量%~95重量 %:5重量%である。また、常温での各々の屈折率の差 は、0.03以内である必要があり、更に好ましくは 0.01以内であり、より好ましくは屈折率差のないも のである。また更に、非晶性ポリオレフィン(A)と溶 融混合物(B)を、例えば二軸混練機等で溶融混練する ことにより、非晶性ポリオレフィン(A)中で溶融混合 物(B)を微分散させることにより透明性・耐衝撃性等 のさらなる向上が図れる。好ましくは、分散粒子径が肉 眼で確認できる限界(すなわち可視光線の波長)である 0. 3μm以下にすることにより非常に透明性の良好な 透明ポリマーアロイを得ることが可能になる。更に、必 要に応じて基本的性質を損なわない範囲で添加剤、例え ば染顔料、安定剤、可塑剤、帯電防止剤、紫外線吸収 剤、酸化防止剤、滑剤、充填剤等も添加することができ る。本発明による透明ポリマーアロイは、通常の熱可塑 性樹脂組成物に用いられている加工方法、例えば、射出 成形等によりICトレー成形品等として、押出成形等に より、容易に透明性を必要とするフィルム、シート等に 利用できる。

[0015]

【実施例】以下実施例により、本発明を説明するが、こ れは単なる例示であり、本発明はこれに限定されるもの ではない。実施例及び比較例において配合した各成分を 以下に示す。

《非晶性ポリオレフィン(A)》

· A P O 0

APL-6509T [三井石油化学工業(株)製]; n D = 1.5353

· A P O 2

ZEONEX 280 [日本ゼオン(株) 製]; nD= 1.5302

《溶融混合物(B)》

 $\cdot N-1$; nD=1.5331

結晶性ポリオレフィン(HDPE;エースポリエチHD A6080A [昭和電工(株)製]) とスチレン系エ (株) 製]) とを、80重量%:20重量%で配合し、二軸混練機により高剪断のもとで溶融混練することにより微分散させ、実質上完全相溶させたものをペレット化し、溶融混合物N-1を作製した。

9

 $\cdot N - 2$; nD = 1. 5 3 3 5

結晶性ポリオレフィン (PP; HT6004 [チッソ (株) 製]) とスチレン系エラストマー (SEPS; セプトン 2104 [クラレ (株) 製]) とを、20重量%:80重量%で配合し、二軸混練機により高剪断のもとで溶融混練することにより微分散させ、実質上完全相 10 溶させたものをペレット化し、溶融 混合物N-2を作製した。

 $\cdot N - 3$; nD = 1. 5253

結晶性ポリオレフィン(LLDPE;ウルトゼックス2022L[三井石油化学工業(株)製])とスチレン系エラストマー(SEBS;タフテックH1081[旭化成工業(株)製])とを、30重量%:70重量%で配合し、二軸混練機により高剪断のもとで溶融混練することにより微分散させ、実質上完全相溶させたものをペレット化し、溶融混合物N-3を作製した。

 $\cdot N-4 : nD=1.5212$

結晶性ポリオレフィン (PP; XF1973 [チッソ (株) 製]) とスチレン系エラストマー (SEBS; タ フテック H1081 [旭化成工業(株)製]) とを、 20重量%:80重量%で配合し、二軸混練機により高* * 剪断のもとで溶融混練することにより微分散させ、実質 上完全相溶させたものをペレット化し、溶融混合物Nー 4 を作製した。

【0016】 (実施例1~10及び比較例1~2) すべ ての成分を十分ドライブレンドし、二軸混練機により高 剪断のもとで溶融混練することにより微分散させ、実質 上完全相溶させたものをペレット化し、透明ポリマーア ロイを得た。物性及び特性測定には、射出成形品及びT ーダイによる押出成形により O. 3 mm厚みのシートを 使用した。引張試験はASTM-D638、曲げ試験は ASTM-D790、アイゾット衝撃試験はASTM-D256によって測定した結果である。また、成形品の ソリについては、縦150mm、横300mm、厚み1 mmの平板をハイトマスターで測定評価し、〇はソリの ないもの、×はソリのあるものとした。また、シートの 特性測定には0.3mmのT-ダイシートを使用し、光 線透過率、及びHAZEはASTM-D1003によ り、透湿度はJIS-Z0208に基づいて条件A、即 ち温度25℃、相対湿度90%での測定値であり、外観 20 は目視により判定し、〇は良好、×は不良とした。ま た、屈折率(nD)については、デジタル屈折率計RX -2000((株)アタゴ製)により、シート状態での 23℃の屈折率の測定を行った。配合組成及び各特性値 の結果を、表1、表2に示す。

[0017]

表 1

 			実 施	例		•
	1	2	3	4	· 5	6
〔配合(重量部)〕						
а P ОФ	98. 5	96. 0	91.0	61.0	98. 5	91.0
N-1	1.5	4.0	9.0	39.0		
N - 2					1.5	9.0
屈折率の差(×10 [→])	22	22	22	22	18	18
〔射出成形物の物性値〕						
アイゾット衝撃強度(J/cm)	1. 1	1.3	1.6	3. 5	1.3	1.9
引張強度(N/mm²)	45	44	43	38	45	44
引張伸び(%)	55	80	120	280	35	100
曲げ弾性率(N/mm²)	2300	2300	2200	1900	2300	2250
成型品のソリ	0	0	O_	0_	0	0
〔シート特性〕						
光線透過率(%)	91	91	90	89	91	91
HAZE (%)	3	3	3	5	3	3
透湿度(g/m²·24hr/0.3mm)	0. 24	0.24	0. 24	0. 27	0.24	0. 25
外観	0	0	0	0	0	0

[0018]

表 2

	実	施	例		比	較	例	
7	8		9	10	1		2	

11						12
〔配合(重量部)〕						
ароФ					100	
аро❷	98. 5	91.0	98. 5	91.0		100
N - 3	1.5	9. 0				
N – 4			1.5	9.0		
屈折率の差(×10 ⁻¹)	49	49	90	90		
〔射出成形物の物性値〕						
アイゾット衝撃強度(J/cm)	1.2	1.7	1. 1	1.6	0.3	0.3
引張強度(N/mm²)	63	60	63	61	45	63
引張伸び(%)	25	90	20	80	20	8
曲げ弾性率(N/mm²)	2300	2100	2350	2200	2300	2350
成型品のソリ	0	0	0	0	O_	0_
〔シート特性〕						
光線透過率(%)	91	91	91	90	91	91
HAZE (%)	4	4	4	5	3	4
透湿度(g/m²·24hr/0.3mm)	0. 25	0. 26	0.25	0. 26	0. 24	0. 25
外網	0	\circ	\circ	Ω	0	0

[0019]

【発明の効果】本発明により得られる透明ポリマーアロイは、通常の熱可塑性樹脂に用いられている加工方法、例えば射出成形、押し出し成形等により、容易に成形品やフィルム、シートに加工され、非晶性ポリオレフィン

の特徴、中でも特に優れた透明性・防湿性・成形性を損なわず強靭化したものであり、物性バランス、外観、透 20 明性、成形性、防湿性、耐衝撃性に優れた製品を与える。